Ata de Registro de Preço 15/2023

Aos dezessete dias do mês de novembro do ano de 2023, a **Universidade Municipal de São Caetano do Sul - USCS**, por intermédio da Reitoria, inscrita no CNPJ sob nº 44.392.215/0001-70, sediada na Avenida Goiás, 3400, Bairro Barcelona - São Caetano do Sul/SP - CEP 09550-051, neste ato representada pelo seu Reitor o senhor Leandro Campi Prearo, inscrito no Cadastro de Pessoa Física CPF, sob número 215.***.***-55, doravante denominada Órgão Gerenciador e, de outro lado, a empresa abaixo relacionada, representada pelo procurador abaixo designado, em ordem de preferência por classificação, doravante denominada Detentora, resolvem firmar o presente ajuste para Registro de Preços, nos termos das Leis Federais nº 8.666/1993 e nº 10.520/2002, Lei Municipal nº 3.399/1995 e os Decretos Municipais números 7.350/1995, 9.459/2006 e 10.019/2010, estando as partes vinculadas ao Processo de Compras 303/2023, edital de Pregão Presencial 25/2023, mediante condições e cláusulas a seguir estabelecidas:

DETENTORA

Razão Social: Ciama Representações e Comércio Ltda
Endereço: Rua Pacifico 112, Jardim do Mar, São Bernardo do Campo, CEP: 09726-130
CNPJ: 58.180.720/0001-66
Representante Legal: Ana Magali de Sousa
CPF: 131. ***. ***-65

LOTE 06						
Item	**Especificação**	**Unid**	**Qtde**	**Marca Modelo Garantia**	**Valor Unitário em R$**	**Valor Total em R$**
06.01	Poltrona giratória operacional com apoio de cabeça (ergonômica)	unid	100	Plaxmetal Brizza Presidente Garantia 04 anos	1.421,00	142.100,00
06.02	Cadeira giratória executiva operacional com apoia braço (ergonômica) cor azul	unid	200	Plaxmetal Brizza Executiva Garantia 04 anos	983,00	196.600,00
06.03	Cadeira fixa 4 pés em tecido 100% poliester na cor azul	unid	300	Plaxmetal Operativa Garantia 04 anos	310,00	93.000,00
06.04	Cadeira executiva giratória sem apoia braços, em tecido 100% poliéster azul	unid	400	Plaxmetal Executiva Garantia 04 anos	630,00	252.000,00
Valor Total Lote 06						**683.700,00**

LOTE 08						
Item	**Especificação**	**Unid**	**Qtde**	**Marca Modelo Garantia**	**Valor Unitário em R$**	**Valor Total em R$**
08.01	Longarinas de 04 (quatro) lugares com apoio de braços e com uma prancheta escamoteável - em tecido 100% poliester na cor azul	unid	50	Plaxmetal Premium Garantia 04 anos	4.133,00	206.650,00
08.02	Longarinas de 02 (dois) lugares - em tecido 100% poliester na cor azul	unid	50	Plaxmetal Premium	1.277,00	63.850,00

				Garantia 04 anos		
08.03	Longarinas de 03 (três) lugares - em tecido 100% poliester na cor azul	unid	50	Plaxmetal Premium Garantia 04 anos	1.853,00	92.650,00
Valor Total Lote 08						**363.150,00**

LOTE 10

Item	Especificação	Unid	Qtde	Marca Modelo Garantia	Valor Unitário em R$	Valor Total em R$
10.01	Mesa retangular – cor cinza – Dimensões: 1000 X 600 X 740 mm (LXPXA)	unid	100	Fortline NS250807 à NS251607 Garantia 04 anos	637,00	63.700,00
10.02	Mesa quadrada - cor cinza	unid	150	Fortline 79041 Garantia 04 anos	500,00	75.000,00
10.03	Mesa retangular - cor cinza - Dimensões: 2700 X 1000 X 740 mm (L X P X A)	unid	20	Fortline MREFTI250 Garantia 04 anos	2.315,00	46.300,00
Valor Total Lote 10						**185.000,00**

LOTE 11

Item	Especificação	Unid	Qtde	Marca Modelo Garantia	Valor Unitário em R$	Valor Total em R$
11.01	Sofá de espera com 2 lugares - em tecido 100% poliester na cor azul	unid	20	Dkazuo SF.DK02 Garantia 01 ano	1.145,00	22.900,00
11.02	Sofá de espera com 3 lugares em tecido 100% poliester na cor azul	unid	20	Dkazuo SF.DK03 Garantia 01 ano	1.555,00	31.100,00
Valor Total Lote 11						**54.000,00**

Valor Global da Proposta (em R$)	**1.285,850,00**

CLÁUSULA PRIMEIRA - DO OBJETO

1.1. Registro de Preços para a aquisição e montagem de mobiliários, para utilização nas Unidades da Universidade Municipal de São Caetano do Sul do Sul.

1.2. A Detentora ficará obrigado a aceitar, nas mesmas condições contratuais, os acréscimos ou supressões que se fizerem necessário, até 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado da ata.

CLÁUSULA SEGUNDA – CONDIÇÕES DE ENTREGA

2.1. As entregas deverão ser efetuadas de forma parcelada, conforme a necessidade da unidade requisitante e, serão entregues nos locais constantes da autorização de fornecimento, após

conferência e recebimento pela Detentora, da referida autorização, correndo por conta exclusiva da mesma todas as despesas diretas e indiretas incidentes sobre o objeto contratado.

2.2. O mobiliário desta licitação deverá ser entregue em perfeitas condições, sem custo adicional de frete, nas unidades da Universidade Municipal de São Caetano do Sul, conforme Termo de Referência (Anexo I) do Edital, no horário das 9h às 11h30 e das 13h às 17h30.

2.3 Para que se processe o recebimento, a detentora, deverá obrigatoriamente efetuar agendamento via correio eletrônico almir.palacine@online.uscs.edu.br ou pelo número telefônico (011) 4239-3293, marcelo.paz@online.uscs.edu.br ou pelo número telefônico (011) 4239-3304.

CLÁUSULA TERCEIRA – DO PRAZO

3.1. Prazo para entrega e montagem dos mobiliários, de até 50 (cinquenta) dias corridos a contar do recebimento pela Detentora da autorização de fornecimento emitido pelo Órgão Gerenciador.

CLÁUSULA QUARTA – DA VIGÊNCIA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

4.1. O prazo de vigência desta Ata de Registro de Preços é de 12(doze) meses, contados a partir da data de sua publicação.

CLÁUSULA QUINTA – DAS OBRIGAÇÕES DA DETENTORA

5.1. Fornecer nas condições previstas no edital de Pregão Presencial 25/2023 e nesta Ata, os produtos objeto deste ajuste.

5.2. Substituir no local de entrega e no prazo ajustado, após notificação o(s) material(ais) recusado(s), desde que acordado entre o Órgão Gerenciador e a Detentora.

5.2.1. Se a troca dos materiais causar algum prejuízo ao andamento das atividades do Órgão Gerenciador, a Detentora estará sujeita às sanções previstas na legislação vigente, como também à Cláusula Oitava desta Ata de Registro de Preços.

5.3. Manter-se durante toda a vigência deste Registro de Preços, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação.

CLÁUSULA SEXTA – OBRIGAÇÕES DO ÓRGÃO GERENCIADOR

6.1. Cumprir o prazo fixado para realização do pagamento.

6.2. Indicar o funcionário responsável pelo acompanhamento deste Registro de Preços.

6.3. Comunicar à Detentora sobre qualquer irregularidade no fornecimento do produto.

CLÁUSULA SÉTIMA - DO PAGAMENTO

7.1. O pagamento será efetuado à Detentora em uma única parcela, no prazo de até 10(dez) dias corridos, contados do primeiro dia seguinte ao recebimento total dos produtos constantes da autorização de fornecimento do Órgão Gerenciador juntamente com a documentação fiscal completa (nota fiscal, fatura e demais documentos exigíveis), pelo setor de Contas a Pagar do Órgão Gerenciador.

7.2. A ordem de pagamento será emitida pela Seção de Contas a Pagar do Órgão Gerenciador, a favor da Detentora, através de depósito/crédito conta corrente da Detentora, ficando terminantemente vedada a negociação da duplicata mercantil na rede bancária ou com terceiros.

PARÁGRAFO PRIMEIRO: Caso o término da contagem aconteça em dias sem expediente bancário, o pagamento ocorrerá no primeiro dia útil imediatamente subsequente.

PARÁGRAFO SEGUNDO: Havendo divergência ou erro na emissão da documentação fiscal, será interrompida a contagem do prazo para fins de pagamento, sendo iniciada nova contagem somente após a regularização da documentação fiscal.

PARÁGRAFO TERCEIRO: A constatação de irregularidades na execução deste ajuste motivará o desconto da importância correspondente ao descumprimento, sem prejuízo da eventual rescisão e aplicação das penalidades fixadas na Cláusula Oitava.

CLÁUSULA OITAVA - DAS PENALIDADES

8.1. Aplicam-se às contratações decorrentes do presente ajuste as sanções previstas nas Leis Federais nº 8.666/93 e nº 10.520/02, Decreto Municipal nº 10.019/2010, Lei Municipal nº 3.399/95, Decreto Municipal nº 7.350/95 e as estabelecidas no instrumento convocatório.

CLÁUSULA NONA – DAS DISPOSIÇÕES GERAIS

9.1. Considera-se parte integrante deste ajuste, como se nele estivessem transcritos, o Edital do Pregão Presencial nº 25/2023, com seus Anexos e a Proposta da Detentora.

Parágrafo único: A existência de preços registrados não obriga o Órgão Gerenciador a firmar as contratações que deles poderão advir.

CLÁUSULA DÉCIMA – FISCALIZADOR DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

10.1. O Fiscalizador da presente Ata de Registro de Preços ou instrumento equivalente será o senhor Marcelo Machado da Paz, que será responsável pelo acompanhamento e execução da ata objeto do presente certame, procedendo ao registro das ocorrências e adotando as providências necessárias ao fiel cumprimento do ajuste, bem como, responsabilizar-se-á pela vigência com o consequente controle dos prazos de início e término, aditamentos e instauração de novo processo de licitação caso seja deliberado pela continuidade dos serviços.

CLÁUSULA DÉCIMA-PRIMEIRA - DO FORO

11.1. Fica eleito o Foro da Comarca de São Caetano do Sul, Estado de São Paulo, para dirimir qualquer dúvida ou ação decorrente da presenta Ata de Registro de Preços, com renúncia expressa de qualquer outro, por mais privilegiado que seja.

11.2. Nada mais havendo a ser declarado, foi dada por encerrada a presente Ata que, lida e achada conforme, vai assinada pelas partes e pelas testemunhas, a tudo presente e de tudo cientes, para que produza os regulares efeitos de Lei e de Decreto.

São Caetano do Sul, 17 de novembro de 2023.

Universidade Municipal de São Caetano do Sul
ÓRGÃO GERENCIADOR

DETENTORA

Razão Social: Ciama Representações e Comércio Ltda
Representante legal: Ana Magali de Sousa
CPF: 131. ***. ***-65

ANA MAGALI DE SOUSA:13139856865
Assinado de forma digital por ANA MAGALI DE SOUSA:13139856865
Dados: 2023.11.17 15:57:17 -03'00'

Ana Magali de Sousa

Testemunhas

1) _____
Nome: Silvia Gasparoto
CPF: 161. ***. ***-10

2) _____
Raphael Barbosa Carvalho
393. ***. ***-86

ANEXO I
Processo de Compras nº 303/2023
Ata de Registro de Preço 15/2023

OBJETO
Constitui o objetivo deste processo licitatório, o registro de preço para aquisição e montagem de mobiliários para utilização nas Unidades da Universidade Municipal de São Caetano do Sul.

Locais para entrega:

- **Campus Barcelona** - Avenida Goiás, 3400, Bairro Barcelona – São Caetano do Sul, São Paulo, CEP 09550-051
- **Campus Centro** – Rua Santo Antônio 50 – Centro – São Caetano do Sul, São Paulo, CEP 09521-160
- **Campus Conceição** – Rua Conceição, 321 – Bairro Santo Antônio – São Caetano do Sul, São Paulo, CEP 09530-060
- **Campus Lato Sensu** - Rua Manoel Coelho, 600 (6° andar) - Centro - São Caetano do Sul; CEP 09510-101
- **Campus Manoel Coelho** – Rua Manoel Coelho 600 (6º andar) – Centro – São Caetano do Sul – São Paulo, CEP 09510-101
- **Campus São Paulo** – Rua Treze de maio, 681 – Bela Vista – São Paulo, CEP 01327-000
- **Campus Itapetininga** – Av. Dr. Ciro Albuquerque, 4.750 – Taboãzinho – Itapetininga – São Paulo CEP 18200-021

LOTE 06

Item 06.01 - Poltrona giratória operacional com apoio de cabeça (ergonômica) - cor preta - Quantidade 100 unidades.
Rodízio de PU: Constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 55 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em pisos rígidos. O corpo do rodízio confeccionado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10. O corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10. Base Piramidal: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio em formato piramidal e com acabamento texturizado, fabricada pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida, possuindo na extremidade de cada pá integrada em peça única o alojamento para o encaixe dos rodízios.
Coluna a Gás conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo e que possui a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento disposta abaixo do assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de amortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura.
Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono ABNT 1008/1020. A coluna a gás tem qualificação conforme a norma DIN 4550 BIFMA.
O conjunto da câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação). Auto compensador: mecanismo desenvolvido em termoplástico de engenharia reforçado com fibra de vidro, configurado do sistema syncron e integrado com regulagem de profundidade. Caracterizado como

mecanismo Auto compensador pela função de regulagem automática peso/pessoa. O mecanismo possui livre flutuação mantendo o encosto sempre em contato e sob pressão no usuário. Possui também o sistema de anti-impacto, que ao tentar acionar a alavanca em qualquer circunstância, o mecanismo não libera o movimento, evitando assim o impacto repentino do encosto no usuário. O mecanismo Auto compensador possui inúmeros recursos ergonômicos, as opções de suas regulagens e funcionalidades seguem abaixo: Tensão de Inclinação: A manopla localizada ao lado direito na ponta da alavanca é responsável por ajustar a tensão do encosto. Altura do assento: A alavanca posicionada no lado esquerdo do mecanismo é responsável pelo ajuste de altura do assento, acionando a coluna a gás e travando em qualquer posição. Profundidade do Assento: O acionador de profundidade fica abaixo do assento no lado direito. Deverão ser disponibilizadas de 5 a 10 posições de profundidade em um curso entre 70 e 150 mm. Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira. Possui porcas garra ¼" inseridas nos pontos de montagem da madeira, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU) pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 kg/m³. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 500 mm (largura) x 450 mm(profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico. Apoio de braços regulável: Apoio de braço em termoplástico fabricado pelo processo de injeção. Para a regulagem vertical do apoio deve-se pressionar o gatilho, podendo o usuário escolher até 8 posições de ajuste, obtendo um curso de regulagem entre 70 a 90 mm. A chapa do braço é constituída de aço carbono ABNT 1008/1020 com espessura mínima de 5mm e cantos arredondados. Para montar o braço assento, são utilizados 2 (dois) parafusos sextavados (para cada braço) com as dimensões aproximadas de ¼" x 1.¾". Encosto componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. A cadeira é oferecida ainda com a opção de regulagem de altura do encosto, permitindo o ajuste do apoio lombar a uma gama de biótipos ainda maior além de possuir também apoio de cabeça. O encosto é constituído por uma moldura que é fabricada em ABS, pelo processo de injeção de termoplásticos, enquanto a estrutura do encosto é fabricada em termoplástico. Possui dimensões aproximadas de 460 mm de largura por 550 mm de altura. A superfície de contato com o usuário é formada por um tecido sobreposto por uma espuma laminada com densidade de 33 kg/m³ e 20 mm de espessura, e esta pelo tecido de revestimento TNT tencionado, onde é fixado à moldura que por sua vez é fixada na estrutura por meio de cliques de encaixe. A estrutura recebe quatro buchas em seus pontos de união com a lâmina e após esse conjunto é fixado em uma lâmina de aço que fará a ligação do encosto com o assento ou com o próprio mecanismo. A lâmina com catraca com regulagem de altura, é fabricada em chapa de aço 1008/1020. Possui catraca fabricada em peças injetadas em Poliamida, reforçada com fibra de vidro. Para acionar a regulagem, basta puxar o encosto para cima e posicionar na altura desejada. Para baixá-lo basta puxar até a altura máxima que o mecanismo se desarma e libera o encosto até a posição mais baixa. O encosto da cadeira possui apoio lombar regulável. O apoio lombar é um conjunto fabricado em uma mistura de polipropileno e EVA, utilizando o processo de injeção de termoplástico. Este apoio é posicionado atrás da tela e permite um ajuste na altura do apoio lombar em nove posições distintas que percorrem um curso de 40 mm. Possui um sistema semelhante à catraca para a regulagem da posição, bastando ser movido para cima ou para baixo até a posição desejada. O apoio de cabeça é fabricado em uma mistura de poliamida 6.0 e poliamida 6.6 com fibra de vidro, fabricados pelo processo de injeção de termoplásticos. Possui uma moldura onde é fixado um tecido TNT sobreposto por uma espuma laminada e está pelo tecido de revestimento tencionado. Utiliza um trilho guia que permitirá a regulagem de altura do apoio. Esse conjunto é então encaixado à carenagem por meio de encaixes com grampos metálicos em forma de estrela que são fixados à moldura com parafusos e, dessa forma, os mesmos não ficam aparentes na montagem. O apoio de cabeça possui regulagem de altura e angulação. Para isso é adicionado à cabeceira da cadeira um acoplamento com uma haste articulada que irá permitir o ajuste de angulação do apoio de cabeça em três posições diferentes abrangendo uma faixa de 45°, essa haste se conecta com o trilho já citado, proporcionando a regulagem de altura do apoio, contemplando uma faixa de 50 mm de curso através do deslocamento da haste sobre o trilho.

Item 06.02 - Cadeira giratória executiva operacional com apoia braço (ergonômica) cor azul - Quantidade 200 unidades.

Rodízio de PU: Constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 55 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida e PU em sua extremidade. O corpo do rodízio confeccionado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado de poliamida. As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10. O corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo.

Base: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 660 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 e unidas por soldagem MIG. Suas extremidades são conformadas mecanicamente formando o encaixe para o pino do rodízio sem necessidade de buchas ou peças adicionais. Possui um anel central fabricado em tubo, onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG. O conjunto base recebe uma proteção contra corrosão e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. O conjunto é coberto por uma blindagem central montado pelo processo manual por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento da base, além de possuir também uma blindagem telescópica para a coluna a gás.

Coluna a Gás: Conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo e que possui a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento disposta abaixo do assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de amortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura. Constituído de um corpo cilíndrico, fabricado com tubo de aço carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna a gás tem qualificação conforme a norma DIN 4550 BIFMA. O conjunto câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo. Conjunto mecânico de regulagem que possui duas alavancas para regulagem de altura do assento e regulagem da inclinação do encosto. A alavanca de regulagem de altura do assento e o controle de reclinação é injetada em Poliamida. A faixa de variação de reclinagem é de 65° a 110°. O mecanismo também proporciona a regulagem de altura do encosto por meio de catraca automática, com curso entre 50 a 80 mm, que se libera ao chegar à altura máxima e após isso, retorna à posição inicial, permitindo que o usuário ajuste a altura. O mecanismo é fabricado com chapas de aço ABNT 1010/20 e é fixado ao assento por 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de ¼" x 1.¼". O Mecanismo possui um suporte para fixação do encosto em formato de "L". O mecanismo possui uma blindagem de termoplástico, garantindo segurança e proteção contra agentes externos. Assento: Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 12 mm de espessura. Possui porcas garra ¼" inseridas nos pontos de montagem da madeira, fabricadas em aço carbono. Na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano, fabricada através do processo de injeção. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 kg/m³. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 500 mm (largura) x 450 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico.

Encosto: A cadeira é oferecida com a regulagem de altura do encosto, permitindo o ajuste do apoio lombar. O encosto é constituído por uma moldura fabricada em ABS, pelo processo de injeção de termoplásticos. Possui dimensões aproximadas de 450 mm de largura por 400 mm de altura. A superfície de contato com o usuário é formada por um tecido TNT sobreposto por uma espuma laminada com densidade de 33 kg/m³ e 20 mm de espessura, e esta pelo tecido de revestimento tencionado, onde é fixado à moldura que por sua vez é parafusada na estrutura. A estrutura recebe quatro buchas em seus pontos de união com a lâmina e após esse conjunto é fixado em uma lâmina de aço que fará a ligação do encosto com o assento ou com o próprio mecanismo. A lâmina com catraca, é fabricada em chapa de aço. Para acionar a regulagem, basta puxar o encosto para cima e posicionar na altura desejada. Para baixá-lo basta puxar até a altura máxima que o mecanismo se desarma e libera o encosto até a posição mais baixa.

Item 06.03 - Cadeira fixa 4 pés em tecido 100% poliester na cor azul - Quantidade 300 unidades.
Base: Configuração é definida por uma estrutura com 4 pés, fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 25,4mm e parede de 1,5 mm, e travessas de aço carbono ABNT 1008/1020 em tubo de secção quadrada 20x20mm com 1,2 mm de espessura. A base em forma de 4 pés é fabricada pelo processo mecânico de curvamento de tubos, possuindo 2 (duas) travessas que unem uma perna à outra e também um tubo oblongo que serve para fazer a fixação do encosto, ambos soldados uns aos outros pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contém 4 (quatro) deslizadores fixos articulados, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Fabricados em material termoplástico denominado Polipropileno, pelo processo de injeção. A estrutura se fixa ao assento por parafusos sextavados flangeados com as medidas aproximadas de ¼"x 2", juntamente com 4 (quatro) calços de 5 mm, injetados em termoplástico. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto.
Assento: Conjunto constituído por compensado de madeira com 10mm de espessura, usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos são inseridas porcas de fixação com garras de ¼", fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição a zinco. Na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexível à base de PU, fabricada através do processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 45kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 kg/m³. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 420 mm (largura) x 380mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico Encosto: Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. O encosto possui estrutura injetada em termoplástico reforçada com fibra de vidro. Suas dimensões são aproximadamente 360 mm (largura) x 270 mm (altura). Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Para a fixação do encosto à base, é desenvolvido um tubo. O tubo é oblongo e possui as dimensões aproximadas de 16x30 mm com espessura aproximada de 1,9 mm. Este tubo ainda é envolvido por uma sanfona plástica, fabricada em termoplástico pelo processo de injeção à sopro. O conjunto é fixado ao encosto e em sua extremidade é colocado um pino de sustentação do encosto. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de PU, ergonômica e fabricada através de processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 45Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 Kg/ m³.

Item 06.04 - Cadeira executiva giratória sem apoia braços, em tecido 100% poliéster azul - Quantidade 400 unidades.
Cadeira executiva, assento em compensado em madeira, fabricado a partir lâminas de eucalipto e pinnus, os furos deverão ser inseridos porcas de fixação com garras de 1/4", fabricadas em aço carbono e revestidas.
O assento deve ser fixado uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de injeção sob pressão. Almofada com densidade controlada de 45 kg/m3, +/-2 kg/m3. Revestido tecido 100% poliéster azul, acabamento com costura, medindo 480 de largura x 455 de profundidade com cantos arredondados e blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico.
Encosto em estrutura injetada em termoplástico e deve possuir porcas de fixação com garras de 1/4" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo, medindo 420 de largura x 380 de altura. Deve ainda conter acabamento do encosto em termoplástico injetado em polipropileno. Estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de injeção sob pressão, almofada com densidade controlada de 45 Kg/m3, +/-2 kg/m3. Revestido tecido 100% poliéster azul, acabamento com costura.
Base giratória a gás, com duas alavancas para regulagem de altura do assento e inclinação do encosto. Alma metálica com reforço estrutural de duas chapas de aço na espessura de mais ou menos 2,50 mm cada, revestidas pelo processo de eletrodeposição á zinco, resistência mecânica contra corrosão.

ANA MACALU DE SOUSA 131

Travamento da reclinação do encosto acontece por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em lâminas que travam umas às outras por atrito e pelo princípio de fricção. O mecanismo de alavanca deve ser acionado para baixo, liberando o movimento do encosto que também se dá pelo uso de duas molas helicoidais, posicionando o encosto na posição desejada. Variação de reclinagem deve ser entre 70° a 105°. O mecanismo também deve proporcionar a regulagem de altura do encosto por meio de catraca, com curso de mínimo de 60mm, que se libera ao chegar à altura máxima e retorna à posição inicial.
Estrela secretária com rodízios PU constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 50 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida, corpo do rodízio configurado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico de poliamida. Roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica. O corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical de aço carbono na dimensão aproximada de 10 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, deve conter lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo.

LOTE 08

Item 08.01 - Longarinas de 04 (quatro) lugares com apoio de braços e com uma prancheta escamoteável - em tecido 100% poliester na cor azul - Quantidade 50 unidades.
Longarinas de 04 lugares possuem 03 pés de apoio. As extremidades da longarina devem ser compostas por ponteiras, para proteção e acabamento do conjunto e fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico. Toda a estrutura recebe uma proteção e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto.
Base: Estrutura denominada de travessa desenvolvida em tubo de construção mecânica na configuração retangular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 60x40 mm e espessura de 1,2 mm, nas suas extremidades, possuem 2 (duas) luvas conificadas de 30x60 mm e espessura mínima de 1,5 mm. Deve possuir 2 (dois) suportes para cada assento produzidos em chapas de aço carbono ABNT 1008/1020 nervurados pelo processo de estampagem na espessura de mínima de 4,5 mm e soldado na estrutura pelo processo de soldagem MIG. Deve possuir ainda 2 (dois) calços de 5 mm, injetados em termoplástico para cada suporte. Para montagem são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de ¼" x 1. ¼" para cada assento. Os pés se unem à travessa por meio de encaixe cônico fabricado em tubo de secção oblonga 29x58 com parede de 1,9 mm, conformado por estampagem e soldado às travessas e pés pelo processo de soldagem MIG.
Assento: Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno. Deve possuir porcas garra ¼" inseridas nos pontos de montagem da estrutura, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexível à base de PU, fabricada através pelo processo de injeção sob pressão, densidade controlada de 50 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 kg/m³. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas Dimensões são aproximadamente 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico.
Braço Corsa c/ Prancheta: Consiste em uma estrutura em arco revestida em PU com uma prancheta escamoteável em fórmica branca, contendo duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Para montar o braço no assento, são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados (para cada braço) com as Dimensões aproximadas de ¼" x 1".
Encosto: A lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço ABNT 1008/1020 com espessura mínima de 6,0 mm com vinco central para maior resistência. O encosto possui estrutura injetada em termoplástico e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas Dimensões são aproximadamente 450 mm (largura) x 450 mm (altura), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 46Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 Kg/ m³, e revestida com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Medidas aproximadas: 2.280 Larg x 590 Prof x 850 Alt.

Item 08.02 - Longarinas de 02 (dois) lugares - em tecido 100% poliester na cor azul - Quantidade 50 unidades.
Base: Componente utilizado para manter a estabilidade e apoio ao piso, e com a função de manter o assento localizado de maneira íntegra ao conjunto. Estrutura denominada de travessa desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica na configuração retangular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 60x40 mm e espessura de 1,2 mm, nas suas extremidades, possuem 2 (duas) luvas conificadas de 30x60 mm e espessura de 1,9 mm para que se unam ao apoio vertical. Deve possuir 2 (dois) suportes para cada assento produzidos em chapas de aço carbono ABNT 1008/1020 nervurados pelo processo de estampagem na espessura de 4,75 mm e soldado na estrutura pelo processo de soldagem (MIG). Deve possuir 2 (dois) calços de 5 mm, injetados em termoplástico para cada suporte. Para montagem deverão ser utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de ¼" x 1. ¼" para cada assento. Os pés se unem à travessa por meio de encaixe cônico fabricado em tubo de secção oblonga 30x60 com parede de 1,9 mm, conformado por estampagem e soldado às travessas e pés pelo processo de soldagem MIG. Longarinas de 02 lugares possuem dois pés de apoio. As extremidades da longarina são compostas por ponteiras, desenvolvidas para proteção e acabamento do conjunto e fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico PP. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto.
Assento: Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno. Possui porcas garra ¼" inseridas nos pontos de montagem da estrutura, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexível à base de PU, fabricada pelo processo de injeção sob pressão, densidade controlada de 50 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 kg/m³. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas Dimensões são aproximadamente 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico.
Braço Corsa: Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Para montar o braço no assento, são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados (para cada braço) com as Dimensões aproximadas de ¼" x 1".
Encosto: lâmina que liga o encosto ao assento deve ser fabricada em chapa de aço ABNT 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com vinco central para maior resistência. O encosto possui estrutura injetada em termoplástico e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas Dimensões são aproximadamente 450 mm (largura) x 450 mm (altura), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. A estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de PU, ergonômica e fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 46Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 Kg/ m³, e revestida com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Medidas aproximadas: 1.140 Larg x 590 Prof x 850 Alt.

Item 08.03 - Longarinas de 03 (três) lugares - em tecido 100% poliester na cor azul - Quantidade 50 unidades.
Base: Componente utilizado para manter a estabilidade e apoio ao piso, e com a função de manter o assento localizado de maneira íntegra ao conjunto. Estrutura denominada de travessa desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica na configuração retangular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 60x40 mm e espessura de 1,2 mm, nas suas extremidades, possuem 2 (duas) luvas conificadas de 30x60 mm e espessura de 1,9 mm para que se unam ao apoio vertical. Deve possuir 2 (dois) suportes para cada assento produzidos em chapas de aço carbono ABNT 1008/1020 nervurados pelo processo de estampagem na espessura de 4,75 mm e soldado na estrutura pelo processo de soldagem MIG. Deve possuir 2 (dois) calços de 5 mm, injetados em termoplástico para cada suporte. Para montagem são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de ¼" x 1. ¼" para cada assento. Os pés se unem à travessa por meio de encaixe cônico fabricado em tubo de secção oblonga 30x60 com parede

de 1,9 mm, conformado por estampagem e soldado às travessas e pés pelo processo de soldagem (MIG). Longarinas de 03 lugares possuem dois pés de apoio. As extremidades da longarina são compostas por ponteiras, desenvolvidas para proteção e acabamento do conjunto e fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado Polipropileno (PP). Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto.
Assento: Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra ¼" inseridas nos pontos de montagem da estrutura, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão, densidade controlada de 50 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 kg/m³. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas Dimensões são aproximadamente 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico. Apoia de Braço Corsa: Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Para montar o braço no assento, são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados (para cada braço) com as Dimensões aproximadas de ¼" x 1".
Encosto: A lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço ABNT 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com vinco central para maior resistência. O encosto possui estrutura injetada em termoplástico reforçada e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas Dimensões são aproximadamente 450 mm (largura) x 450 mm (altura), com cantos arredondados.
O encosto deve ter uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto deve ser fixada a uma almofada de espuma flexível à base de PU, ergonômica e fabricada através do processo de injeção sob pressão. Esta almofada deve possuir densidade controlada de 46Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 Kg/m³, e revestida com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Medidas aproximadas: 1.710 Larg x 590 Prof x 850 Alt.

LOTE 10

Item 10.01 - Mesa retangular – cinza - Quantidade 100 unidades.
Dimensões: 1000 X 600 X 740 mm (LXPXA). Tampo em MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos, fixados em buchas metálicas e cravadas no tampo. Painel frontal em MDP, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos. Calha tipo berço confeccionada com chapas metálicas de 0,9 mm, dobradas em formato "J", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instala+D10ção de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plugs tipo RJ-45. Estrutura lateral (02 peças) confeccionada com tubos e chapas metálicas, base superior de fixação ao tampo em tubo de aço 30 x 20 x 1,2 mm de espessura, colunas dupla e paralela formando um duto para passagem de fiação confeccionada em chapa mínima de 0,5 mm de espessura conformada em formato triangular, calha externa sacável por encaixe boleada e calha interna fixa, ambas em chapa de aço mínima de 0,5 mm. Base inferior em chapa de aço 1,2 mm de espessura, repuxada curva e declive reto dispensando o uso de ponteiras de PVC. Estrutura unida pelo processo de solda MIG dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado com diâmetro mínimo de 60 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Item 10.02 - Mesa quadrada - cor cinza - Quantidade 150 unidades.
Mesa de canto, com tampo confeccionado em aglomerado de madeira termo-estabilizado, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). O bordo que

acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2.5 mm, coladas com adesivo hot melt. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos chip bord auto cortante, cravadas sob a base do tampo. Estruturas laterais metálicas, cuja composição em tubo com diâmetro 2POL em formato de T, base superior em tubo 30 x 20 mm, base inferior com niveladores pino central em aço cuja função corrigir possíveis desnível do Piso. Sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C. Acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado.
Mesa Méd: L 600 x P 600 x H 740 mm

Item 10.03 - Mesa retangular - cor cinza - Quantidade 20 unidades.
Dimensões: 2700 X 1000 X 740 mm (L X P X A). Tampo em MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos M6, fixados por meio de buchas metálicas e cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do tampo sem danificá-lo. O tampo possui duas usinagens retangulares para acoplamento de caixas para tomadas elétricas e lógicas. Caixa elétrica (02 peças) confeccionada em alumínio modelo basculante com abertura 105° fixada ao tampo por meio 02 chapinhas de aço mola e parafuso auto-atarraxante. Calha (02 peças) posicionada horizontalmente nas travessas de sustentação, com suporte para tomadas e RJ 45, confeccionada em chapa de aço de 0,9 mm de espessura dobrada. A fixação calha / estrutura é feita por meio de parafusos com rosca métrica. Travessas de sustentação (04 peças), posicionadas horizontalmente sob ambos os lados do tampo, constituídas por tubos de aço de secção retangular, 50 x 20 x 1,5 mm, interligadas na extremidade superior por mão francesa chapa 1,9 mm soldada na travessa 50 x 20 x 1,5 e fixada à estrutura lateral por meio de encaixe e fixação parafuso M6. Estrutura de sustentação central, formada por 02 colunas em tubos de aço de secção quadrada, 40 x 40 x 1,2 mm, interligadas na extremidade superior por tubos de secção quadrada 50 x 50 x 1,2 mm, e travessas em 30 x 20 x 1,9 mm, soldados pelo processo MIG / MAG com furos para rosca M6. Fechamento do pé central em chapa de aço 0,6 mm de espessura dobrada e de encaixe. Acabamento em sapatas niveladoras de Ø 34 mm antiderrapantes e de PU, com parafuso central com rosca 3/8 cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Todo o conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. Estrutura de sustentação lateral (02 peças), confeccionado em 02 colunas tubo de secção quadrada 50 x 50 x 1,2 mm, interligadas na extremidade superior por tubo 50 x 50 x 1,5 mm soldados pelo processo MIG a 45 graus em diagonal, com mãos francesas em chapa de aço #16 (1.5mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pés e travessas em tubo. Acabamento em sapatas niveladoras em nylon, com Ø 38 mm e parafuso central rosca 3/8" cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

LOTE 11

Item 11.01 - Sofá de espera com 2 lugares - em tecido 100% poliester na cor azul - Quantidade 20 unidades.
Cadeira fixa tipo sofá, com 04 pés, 02 lugares. Base do assento: compensado multilaminado com 15 mm de espessura. Espuma injetada com 40 mm de espessura média e densidade de 45 a 50 Kg/m3. Revestimento em tecido sintético de poliuretano a escolha no catálogo do fabricante, sendo a cor do tecido definido pelo fiscalizador. Encosto: compensado multilaminado de 15 mm de espessura. Espuma injetada com 40 mm de espessura media e densidade de 45/50 Kg/m3. Mola suporte em aço com 76,20 mm de largura e espessura 6,35 mm. Laterais: compensado multilaminado 18 mm de espessura. Espuma expandida com 20 mm de espessura e densidade de 23 Kg/m3. Estrutura: fabricado em tubo de aço retangular 30x70 mm, parede de 1,20 mm. Sapatas e ponteiras injetadas em polipropileno. Acabamento em pintura a pó do tipo hibrida com camada de 60 microns e cura em estufa de 200 graus C, na cor preta lisa semibrilho, isenta de metais pesados, com superfícies metálicas preparadas previamente através de tratamento com fosfato de zinco, proporcionando maior aderência de pintura. Garantia expressa do fabricante de 06 anos contra defeitos de fabricação. Dimensões Aproximadas: Largura 1170 mm. Altura

total 800 mm. Altura do assento 440 mm. Profundidade do assento 470 mm. Altura do encosto 450 mm. Profundidade total 660 mm.

Item 11.02 - Sofá de espera com 3 lugares em tecido 100% poliester na cor azul - Quantidade 20 unidades.
Cadeira fixa tipo sofá, com 04 pés, 03 lugares. Base do assento: compensado multilaminado 15 mm de espessura. Espuma injetada com 40 mm de espessura média e densidade de 45 a 50 Kg/m3. Revestimento em tecido sintético de poliuretano a escolha no catálogo do fabricante. Encosto: compensado multilaminado de 15 mm de espessura. Espuma injetada com 40 mm de espessura media e densidade de 45/50 Kg/m3. Mola suporte em aço com 76,20 mm de largura e espessura 6,35 mm.
Laterais: compensado multilaminado 18 mm de espessura. Espuma expandida com 20 mm de espessura média e densidade de 23 Kg/m3. Estrutura: fabricado em tubo de aço industrial retangular 30x70 mm, parede de 1,20 mm. Sapatas e ponteiras injetadas em polipropileno. Acabamento em pintura a pó do tipo hibrida com camada de 60 mícron e cura em estufa de 200 graus C, na cor preta lisa semibrilho, isenta de metais pesados, com superfícies metálicas preparadas previamente através de tratamento com fosfato de zinco, proporcionando maior aderência de pintura. Garantia expressa do fabricante de 06 anos contra defeitos de fabricação. Dimensões Aproximadas: Largura 1700 mm. Altura total 800 mm. Altura do assento 440 mm. Profundidade do assento 470 mm. Altura do encosto 450 mm. Profundidade total 660 mm.